

超細線路+二流體蝕刻機
適用於 HDI 超細線路圖形優化解決方案



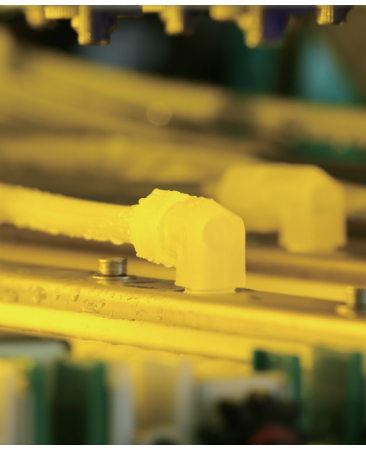
超細線路+二流體蝕刻機
適用於 HDI 超細線路圖形優化解決方案



擺動噴盤



二流體



集流器



專業薄板輸送

技術參數

基材規格	
板面尺寸	24" X 24"
厚度	0.036 mm~2 mm
應用	DES LINE
性能	
蝕刻均勻性	≥ 97 %
線寬 / 線距	Min 30 μm / 30 μm
蝕刻因子	7
線路公差	±10%

客戶利益

- 提升 HDI 板生產良率：配置集流器（抽吸系統），確保板面無水池效應
- 線寬/線距極具競爭優勢：最小可達 1.2mil/1.2mil
- 有效提升產量：蝕刻過程的能力被更有效的發揮，將反應後的藥水快速吸走，加速了噴灑藥水的置換能力，提高蝕刻反應能力
- 有效減少占地面積：集流器整合於蝕刻槽內，機台更短小緊湊
- 有效降低生產成本：無需預蝕刻、補償蝕刻流程，大幅縮短流程
- 功能擴展性強：可搭配 Manz 自動放板機、收板機、卷對卷設備、顯影機、剝膜機、機械手臂等多種製程應用



亞智科技股份有限公司

32063 臺灣桃園縣中壢市自強三路三號

Phone +886 3 452 9811 • Fax +886 3 452 9810 • info@manz.com.tw

亞智系統科技（蘇州）有限公司

215153 江蘇省蘇州市高新區嘉陵江路 405 號

Phone +86 512 6513 6050 • Fax +86 512 6513 6061 • contact@manz.com.cn

www.manz.com.tw