

MANZ 集团：储能事业部斩获电池生产线订单

2018 年 4 月 18 日，罗伊特林根报导——涵盖多项技术组合的全球高科技设备领导制造商 Manz 集团收到了来自储能事业部欧洲客户的软包锂电池热复合工艺以及相应电池模块生产的标准生产线订单。该电池将用于电动叉车、自动导航车辆系统和固定式储能系统。该订单量预计数千万欧元左右，将对 2018 和 2019 财年的收入产生一定影响。

根据客户特定的要求和加工工序，该生产线由大量标准化的独立机器和来自 MANZ 智能互通的生产模块组合构成。因此，去年新研发出来的模切设备将用于电池的生产，从而能够将材料的利用实现最大化，达到工厂的最大运转能力。为实现单个软包电池嵌入电池模块的全自动组装，MANZ 再次启用了电池激光系统 BLS500——专门为各种激光应用而设计的锂电池生产平台。自该系统投入市场后，已多次成功地在电动工具和汽车客户安装使用。

由于拥有超过 30 年的电池以及电池模块生产技术经验，MANZ 有能力就在该设备上生产出的最终产品的质量和安全作出保证。如通过复合方式进行电池的正极、负极、隔膜的组装可保证电池的最高安全等级。完美协同的工艺过程，即从卷料到完全组装的及经测试的电芯的堆叠，相比传统的解决方案，更加保证了产品一贯的高质量特性。每道工序结束后，都进行了相应的质量检测，确保能够直接将生产过程中产生的废料及时地清除，从而阻止了有缺陷的材料流入下一道工序。生产过程的 100%可追溯特性保证了电池所有材料与生产线的完整互连。因此，使 MANZ 的产品能够完全满足欧洲以及北美 OEM 代工的规格需求。

MANZ 集团 CEO Eckhard Hörner Marass 指出：“我很高兴，我们用自身的专业能力征服了新一批的客户，如今，电动汽车的发展势头不仅在大量的大众市场上不断增长，同时也在个别的细分市场上不断地增长。特别是随着我们在标准化独立设备和模块领域的新的进展，使我们

能够为未来技术的进一步发展做出重大贡献。欧洲首条中等尺寸及大尺寸软包电池量产线已配备安装了我们的机器，这便是为未来技术发展做贡献走出的一步。”

图示：



图 1：复合方式锂离子软包电池标准生产线中模切部分示意图：MANZ 高速模切平台为单独电极或电极卷的生产提供高效解决方案

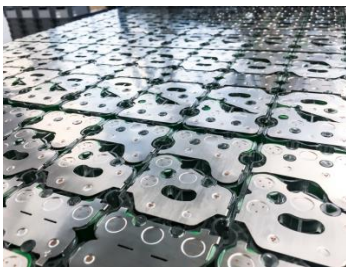


图 2：使用 BLS500 将不同形状的电池壳体如圆柱电池以及软包电池牢固焊接。

欢迎关注我们

